

超音波溶接機

超音波溶接機

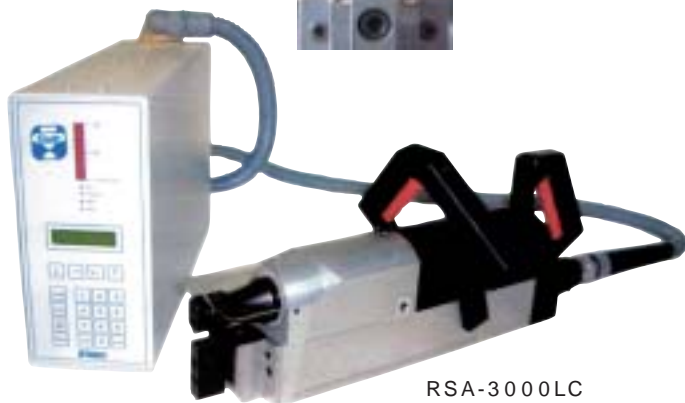
品番 **RSA-3000LC**

価格 **¥OPEN**

▶超音波式



ソノロード(上)とアンビル(下)で挟み込むと同時に超音波で瞬間溶接



RSA-3000LC

超音波を使って銅管を瞬間溶接

冷凍空調機生産ラインに最適

可燃性冷媒R600aにも対応(防爆タイプ RSA-3000LC-Exのみ)

銅管を約300 で瞬時にシーリングし切断(1秒以内)

直径10mmまでの銅管に対応

仕様

対象素材	金属全般(不可の素材もあります。お問い合わせください。)
溶接方法	超音波
溶接可能サイズ	直径10mmまでの銅管
コンプレッサ必要圧力	6.0bar
周波数	20kHz
ヒューズ	16Amp(RSA-3000LC-Exのみ)
ディスプレイ	16×2バックライトLCD(RSA-3000LC)
電源	AC230V±15%(50/60Hz)、3kW
使用環境	-5～45
サイズ/質量	ツール部: 230W×500D×220Hmm / 約13kg、 制御部: 125W×275D×415Hmm / 約12kg(以上、RSA-3000LC)
標準付属品	ソノロード×1、アンビル×1、取扱説明書
オプション	ソノロード(右用) ソノロード(左用) アンビル(右用) アンビル(左用) 他 詳しくはお問合せ下さい。

ガスリーク
ディテクタ

校正器

充填機

溶接機

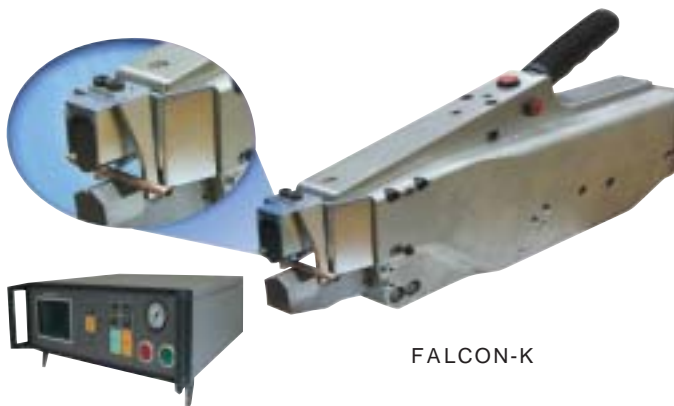
超音波
溶接機

超音波溶接機

品番 **FALCON-K**

価格 **¥OPEN**

▶超音波式



FALCON-K

超音波を使って銅管を瞬間溶接

冷凍空調機生産ラインに最適

銅管を約300 で瞬時にシーリングし切断(1秒以内)

直径12mmまでの銅管に対応

仕様

対象素材	金属全般(不可の素材もあります。お問い合わせください。)
溶接方法	超音波
溶接可能サイズ	直径2～12mmまでの銅管
コンプレッサ必要圧力	6.5bar
周波数	20kHz
ヒューズ	16Amp
ディスプレイ	16×2バックライトLCD(RSA-3000LC)
電源	AC220V(50/60Hz)、3kW
使用環境	-5～45
サイズ/質量	ツール部: 127W×432D×203Hmm / 約11kg、 制御部: 445W×483D×127Hmm / 約16kg
標準付属品	ソノロード×1、アンビル×1、取扱説明書
オプション	ソノロード(右用) ソノロード(左用) アンビル(右用) アンビル(左用) 他 詳しくはお問合せ下さい。

超音波溶接機について

超音波とは？

周波数2万Hz以上の、人には聞こえない音のことです。音波にはない大きな振動エネルギーを持ち、さまざまな分野で利用されています。

FALCON-K、RSA-3000LC-Exは超音波溶接を利用したチューブシーラーです

エアコンや冷蔵庫の生産ラインにおける超音波溶接機の使用

- ・サイクルタイムの短縮
- ・作業者の労力軽減 ・作業時間の短縮
- ・クランプ・溶接・切断の3工程を1工程に
- ・1/2インチ膜圧まで使用可能 ・密封シール



超音波溶接の数々のメリット

1. クランプ工程は必要ありません
2. シーリングとカッティングを同時におこなうことで微小漏れ発生を防ぎます
3. 消耗材を使用しません
4. 作業時間を3～4秒に短縮でき、人件費の削減にもなります
5. 人為的なミスによる不良品発生がありません
6. 常に一定の品質で溶接が可能です
7. 作業に熟練は必要なく誰でも簡単に作業を行います
8. 環境にやさしい
9. 固体拡散による完全な溶接ができます